

Размер D 2-12



HRRS-S



2~6 8~12

Обрабатываемый материал (наиболее подходящий, подходящий)

Материал										Рекомендуемое охлаждение	
Углеродистые стали	Легированные стали	Упрочненные стали	Закаленные стали			Чугун	Алюминиевые сплавы	Графит	Медь		Пластик
S45C S55C	SK-SUS SCM SUS	NAK HPM	(~55HRC)	(~60HRC)	(~65HRC)						— Подходящее охлаждение
											Воздушное /масленный туман — Водно-масленная эмульсия

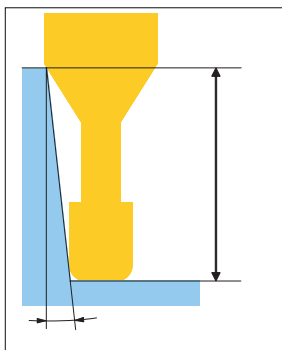
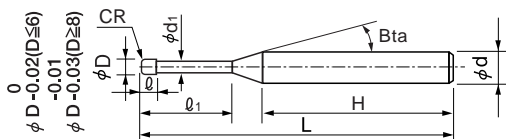
Общее количество моделей 9

Ед.изм. (мм)

Модель	Рабочий диаметр	Радиус угла	Длина рабочей части	Длина реж. части	Диаметр шейки	Угол конуса	Общая длина	Диаметр хвостов.	Длина хвостов.	Цена
	D	CR	ℓ ₁	ℓ	d ₁	Bα	L	d	H	
HRRS 4020-05-06S	2	R0.5	6	2	1.91	16°	45	4		
HRRS 4030-08-09S	3	R0.8	9	3	2.92	16°	50	6		
HRRS 4040-10-12S	4	R1	12	4	3.82	—	50	4		
HRRS 4040-10-12-6S	4	R1	12	4	3.82	16°	50	6		
HRRS 4050-12-15S	5	R1.2	15	5	4.82	16°	50	6		
HRRS 4060-15-18S	6	R1.5	18	6	5.82	—	50	6		
HRRS 4080-20-24S	8	R2	24	8	7.92	—	60	8		
HRRS 4100-20-30S	10	R2	30	10	9.92	—	65	10		
HRRS 4120-20-36S	12	R2	36	12	11.92	—	75	12		

- означает равенство рабочего диаметра и хвостовика.

D 6), -0.01/-0.03(D 8)



Модель	Рабочий диаметр D	Радиус угла CR	Длина рабочей части l_1	Длина раб. части при различных углах наклона				
				30'	1°	1°30'	2°	3°
HRRS 4020-05-06S	2	R0.5	6	6.21	6.41	6.62	6.84	7.34
HRRS 4030-08-09S	3	R0.8	9	9.30	9.59	9.90	10.23	10.97
HRRS 4040-10-12S	4	R1	12					
HRRS 4040-10-12-6S	4	R1	12	12.57	12.96	13.38	13.83	14.83
HRRS 4050-12-15S	5	R1.2	15	15.66	16.15	16.67		
HRRS 4060-15-18S	6	R1.5	18					
HRRS 4080-20-24S	8	R2	24					
HRRS 4100-20-30S	10	R2	30					
HRRS 4120-20-36S	12	R2	36					

- означает равенство рабочего диаметра и хвостовика.

* Режимы фрезерования указаны на стр. 184