

Размер R 0,1-6



HB-S



R0.1 ~ R3



R4 ~ R6



Обрабатываемый материал (наиболее подходящий, подходящий)

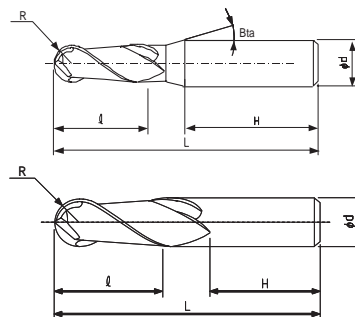
Материал									Рекомендуемое охлаждение		
Углеродистые стали	Легированные стали	Упрочненные стали	Закаленные стали			Чугун	Алюминиевые сплавы	Графит		Медь	Пластик
S45C S55C	SK-SCM SUS	NAK HPM	(~55HRC)	(~60HRC)	(~65HRC)						
									* 1		

— Подходящее охлаждение

Водушное /масленный туман

— Водная эмульсия /масло

*



Общее количество моделей 15

Ед.изм. (мм)

Модель	Рабочий радиус R	Длина реж. части \varnothing	Угол конуса Bta	Общая длина L	Диаметр хвостовика d	Длина хвостовика H	Цена
HB 2002-0020S	R0.1	0.2	16 °	40	4	31.0	
HB 2004-0040S	R0.2	0.4	16 °	40	4	31.0	
HB 2006-0060S	R0.3	0.6	16 °	40	4	31.0	
HB 2008-0080S	R0.4	0.8	16 °	40	4	31.5	
HB 2010-0100S	R0.5	1	16 °	40	4	31.5	
HB 2012-0120S	R0.6	1.2	16 °	40	4	31.5	
HB 2015-0150S	R0.75	1.5	16 °	40	4	31.5	
HB 2020-0200S	R1	2	16 °	40	4	30.5	
HB 2030-0300S	R1.5	3	16 °	40	4	27.0	
HB 2040-0400S	R2	4	16 °	45	6	30.5	
HB 2050-0500S	R2.5	5	16 °	50	6	34.0	
HB 2060-0600S	R3	6		50	6	31.5	
HB 2080-0800S	R4	8		60	8	37.5	
HB 2100-1000S	R5	10		60	10	31.0	
HB 2120-1200S	R6	12		60	12	28.5	

Режимы фрезерования указаны на стр. 200