

Размер R 0,5-2



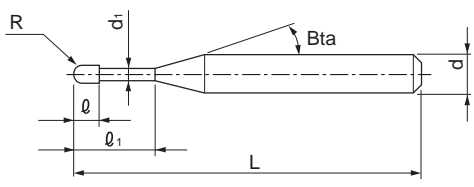
Новая

DCLB



Обрабатываемый материал ( наиболее подходящий, подходящий)

Обработка поперек	Обработка по длине	Обработка по диаметру	Обрабатываемый материал			Холодильная смазка	Аэрозольная смазка	Лубрикант	Температура	Скорость	Подходящее охлаждение
			(~55HRC)	(~60HRC)	(~65HRC)						
S45C S55C	SK-SUS SCM-SUS	NAK-HPM									Подходящее охлаждение
											Водная эмульсия Воздушное



Общее количество моделей 8

Ед.изм. (мм)

Модель	Рабочий радиус R	Длина рабочей части l <sub>1</sub>	Длина режущей части l	Диаметр шейки d <sub>1</sub>	Угол конуса Bta	Общая длина L	Диаметр хвостов. d	Цена
DCLB 2010-0100	R0.5	10	1.5	0.96	16 °	60	4	
DCLB 2010-0200	R0.5	20	1.5	0.96	16 °	60	4	
DCLB 2020-0200	R1	20	3	1.94	16 °	70	4	
DCLB 2020-0300	R1	30	3	1.94	16 °	70	4	
DCLB 2030-0300	R1.5	30	4.5	2.91	16 °	80	4	
DCLB 2030-0400	R1.5	40	4.5	2.91	16 °	80	4	
DCLB 2040-0400	R2	40	6	3.91		100	4	
DCLB 2040-0500	R2	50	6	3.91		100	4	

## Режимы фрезерования для DCLB

Материал		Графит			
Модель	Рабочий радиус (mm)	Обороты ( $\text{min}^{-1}$ )	Подача (mm/min)	Осевая глубина $a_p$ (mm)	Радиал. глубина $a_e$ (mm)
2010-0100	R0.5	33,500	1,500	0.16	0.1
2010-0200		33,500	1,500	0.1	0.1
2020-0200	R1	26,000	1,500	0.24	0.2
2020-0300		26,000	1,500	0.12	0.2
2030-0300	R1.5	17,500	1,650	0.28	0.45
2030-0400		17,500	1,650	0.2	0.45
2040-0400	R2	13,500	1,750	0.4	0.6
2040-0500		13,500	1,750	0.24	0.6

Для чистового фрезерования

$a_p$  : Осевая глубина (мм)

$a_e$  : Радиальная глубина (мм)

