



Размер R 0,1-1

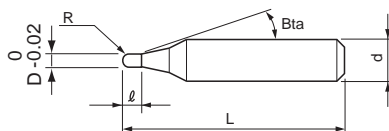
CRN-BM



Обрабатываемый материал (наиболее подходящий, подходящий)

Углеродистые стали	Легированные стали	Упрочненные стали сплавы	Закаленные стали			Чугун	Алюминиевые	Графит	Медь	Пластик	Рекомендуемое охлаждение — Подходящее охлаждение Водная эмульсия /масло — Воздушное
			(~ 55HRC)	(~ 60HRC)	(~ 65HRC)						
S45C S55C	SK·SCM SUS	NAK HPM									

*



Общее количество моделей 8

Ед.изм. (мм)

Модель	Рабочий радиус	Длина реж. части	Угол конуса	Тип угла конуса	Общая длина	Диаметр хвостовика	Цена
	R	ℓ	Bta		L	d	
CRN-BM 2002	R0.1	0.2	15 °	2 ступенчатая 	50	6	
CRN-BM 2003	R0.15	0.3			50	6	
CRN-BM 2004	R0.2	0.4			50	6	
CRN-BM 2005	R0.25	0.5			50	6	
CRN-BM 2006	R0.3	0.6			50	6	
CRN-BM 2008	R0.4	0.8			50	6	
CRN-BM 2010	R0.5	1	20 °		50	6	
CRN-BM 2020	R1	2	15 °		50	6	

Режимы фрезерования для CRN-ВМ

Материал		Медь	
Скорость		$V_c = 25 \sim 110\text{m/min}$	
Модель	Рабочий радиус (mm)	Обороты (min^{-1})	Подача (mm/min)
2002	R0.1	40,000	400
2003	R0.15	40,000	600
2004	R0.2	40,000	800
2005	R0.25	40,000	1,000
2006	R0.3	40,000	1,200
2008	R0.4	40,000	1,500
2010	R0.5	32,000	1,500
2020	R1	18,000	1,550

Черновое фрезерование

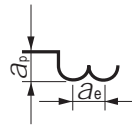
$$a_p = 0,05D$$

$$a_e = 0,5D$$

Чистовое фрезерование

$$a_p = 0,04D$$

$$a_e = F/n$$



a_p : Осевая глубина (мм)

a_e : Радиальная глубина (мм)