

Размер D 0,5-4



CPRL

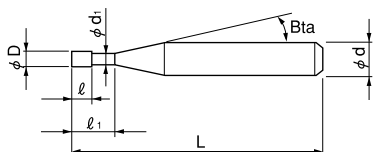


( 0.5 - 2 ) ( 3以上 )

Новая фреза

Обрабатываемый материал ( наиболее подходящий, подходящий)

Углеродистые стали	Легированные стали	Упрочненные стали	Закаленные стали			Чугун	Алюминиевые сплавы	Графит	Медь	Пластик	Рекомендуемое охлаждение — Подходящее охлаждение  Водная эмульсия(кроме Пластика) Воздушное(Пластик)
			( ~ 55HRC )	( ~ 60HRC )	( ~ 65HRC )						
S45C S55C	SK-SKM SUS	NAK HPM									



Значение угла конуса Bta отображено неточно и для избежания контакта данной наклонной поверхности с заготовкой мы рекомендуем отслеживать точное значение этого угла.

Общее количество моделей 36

Ед.изм. (мм)

Модель	Рабочий диаметр D	Длина раб. части l <sub>1</sub>	Длина реж. части l	Диаметр шейки d <sub>1</sub>	Угол конуса Bta	Общая длина L	Диаметр хвостовика d	Цена
CPRL 2005-4	0.5	4	1	0.45	11°	80	4	
CPRL 2005-6		6				80	4	
CPRL 2005-8		8				80	4	
CPRL 2005-10		10				80	4	
CPRL 2010-6	1	6	2	0.9	11°	80	4	
CPRL 2010-8		8				80	4	
CPRL 2010-10		10				80	4	
CPRL 2010-12		12				80	4	
CPRL 2010-14		14				80	4	
CPRL 2010-16		16				80	4	
CPRL 2010-18		18				80	4	
CPRL 2010-21		21				80	4	
CPRL 2015-6	1.5	6	3	1.4	11°	80	4	
CPRL 2015-8		8				80	4	
CPRL 2015-10		10				80	4	
CPRL 2015-14		14				80	4	
CPRL 2015-16		16				80	4	
CPRL 2015-21		21				80	4	

Next Page →

Модель	Рабочий диаметр D	Длина раб. части $l_1$	Длина реж. части $l$	Диаметр шейки $d_1$	Угол конуса Bта	Общая длина L	Диаметр хвостовика d	Цена
CPRL 2020-8	2	8	4	1.9	11 °	80	4	
CPRL 2020-10		10				80	4	
CPRL 2020-12		12				80	4	
CPRL 2020-14		14				80	4	
CPRL 2020-16		16				80	4	
CPRL 2020-18		18				80	4	
CPRL 2020-21		21				80	4	
CPRL 2020-26		26				80	4	
CPRL 2020-32		32				80	4	
CPRL 2020-40		40				100	4	
CPRL 2030-12		3				12	6	2.8
CPRL 2030-16	16		100	6				
CPRL 2030-21	21		100	6				
CPRL 2030-26	26		100	6				
CPRL 2030-32	32		100	6				
CPRL 2040-18	4	18	8	3.8	11 °	100	6	
CPRL 2040-24		24				100	6	
CPRL 2040-32		32				100	6	

Внимание: Модели с 2005 по 2020 имеют тип режущей кромки  
в виде острого угла



Внимание: Модели с 2030 по 2040 имеют тип режущей кромки  
в виде прямого угла



## Режимы фрезерования для CPRL

Материал		ABS пластик			МС нейлон			Полиацеталь		
Модель	Рабочий диаметр (mm)	Обороты (min <sup>-1</sup> )	Подача (mm/min)	$a_p$ Осевая глубина (mm)	Обороты (min <sup>-1</sup> )	Подача (mm/min)	$a_p$ Осевая глубина (mm)	Обороты (min <sup>-1</sup> )	Подача (mm/min)	$a_p$ Осевая глубина (mm)
2005	0.5	12,000	1,000	0.1	8,000	600	0.1	12,000	500	0.1
2010	1	8,000	1,000	0.2	8,000	600	0.2	10,800	500	0.2
2015	1.5	7,000	1,100	0.5	6,000	400	0.5	7,200	550	0.5
2020	2	6,000	1,100	1.0	4,000	400	1.0	4,800	550	1.0
2030	3	4,000	1,200	1.5	2,650	530	1.5	3,200	640	1.5
2040	4	3,000	1,200	2.0	2,000	400	2.0	2,400	600	2.0

Материал		Акрил			Поликарбонат			Стеклоткань Поликарбонат		
Модель	Рабочий диаметр (mm)	Обороты (min <sup>-1</sup> )	Подача (mm/min)	$a_p$ Осевая глубина (mm)	Обороты (min <sup>-1</sup> )	Подача (mm/min)	$a_p$ Осевая глубина (mm)	Обороты (min <sup>-1</sup> )	Подача (mm/min)	$a_p$ Осевая глубина (mm)
2005	0.5	12,000	500	0.1	8,000	500	0.1	8,000	1,000	0.1
2010	1	10,000	500	0.2	8,000	500	0.2	8,000	1,000	0.2
2015	1.5	7,200	430	0.5	6,000	400	0.3	6,000	750	0.5
2020	2	4,800	320	1.0	4,000	450	0.6	4,000	750	1.0
2030	3	3,200	160	1.5	2,650	530	0.9	2,650	750	1.5
2040	4	2,400	120	2.0	2,000	400	1.2	2,000	750	2.0

Параметры фрезерования пазов

$a_p$  : Осевая глубина (мм)

$D$  : Рабочий диаметр (мм)



Параметры чистового торцевого фрезерования (мм)

$a_p$  : Осевая глубина (мм)

$a_e$  : Радиальная глубина (мм)

$a_e$  : 0,01-0,015 (0,01мм)

$D$  : Рабочий диаметр (мм)

