



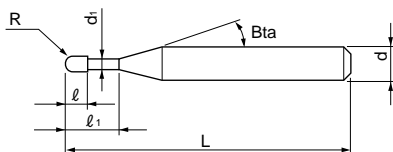
Размер R 0,2-3

# CPRB



Обрабатываемый материал ( наиболее подходящий, подходящий)

Материал									Рекомендуемое охлаждение Подходящее охлаждение		
Углеродистые стали	Легированные стали	Упрочненные стали	Закаленные стали			Чугун	Алюминиевые сплавы	Графит		Медь	Пластик
S45C S55C	SK-SUS SCM SUS	NAK HPM	( ~ 55HRC )	( ~ 60HRC )	( ~ 65HRC )						
											Водная эмульсия (кроме пластика) Воздушное (Пластик)



Общее количество моделей 80

Ед.изм. (мм)

Модель	Рабочий радиус R	Длина рабочей части $l_1$	Длина режущей части $l_2$	Диаметр шейки $d_1$	Угол конуса $B_{ta}$	Общая длина L	Диаметр хвостов. d	Цена
CPRB 2004-1	R 0.2	1	0.4	0.36	11 °	45	4	
CPRB 2004-2		2				45	4	
CPRB 2004-3		3				45	4	
CPRB 2005-2	R 0.25	2	0.8	0.46	11 °	45	4	
CPRB 2005-4		4				45	4	
CPRB 2005-6		6				45	4	
CPRB 2005-8		8				45	4	
CPRB 2005-10		10				50	4	
CPRB 2006-2	R 0.3	2	1	0.56	11 °	45	4	
CPRB 2006-4		4				45	4	
CPRB 2006-6		6				45	4	
CPRB 2006-8		8				45	4	
CPRB 2008-2	R 0.4	2	1.1	0.76	11 °	45	4	
CPRB 2008-4		4				45	4	
CPRB 2008-6		6				45	4	
CPRB 2008-8		8				45	4	
CPRB 2008-10		10				50	4	



Модель	Рабочий радиус R	Длина рабочей части $\ell_1$	Длина режущей части $\ell$	Диаметр шейки $d_1$	Угол конуса $\beta_{та}$	Общая длина L	Диаметр хвостов. d	Цена
CPRB 2010-3	R 0.5	3	1.2	0.93	11 °	45	4	
CPRB 2010-4		4				45	4	
CPRB 2010-6		6				45	4	
CPRB 2010-8		8				45	4	
CPRB 2010-10		10				45	4	
CPRB 2010-12		12				45	4	
CPRB 2010-14		14				50	4	
CPRB 2010-16		16				50	4	
CPRB 2010-20		20				55	4	
CPRB 2012-8		R 0.6				8	1.3	1.13
CPRB 2012-12	12		45	4				
CPRB 2014-8	R 0.7	8	1.4	1.33	11 °	45	4	
CPRB 2014-12		12				45	4	
CPRB 2014-16		16				50	4	
CPRB 2015-6	R 0.75	6	1.45	1.43	11 °	45	4	
CPRB 2015-8		8				45	4	
CPRB 2015-10		10				45	4	
CPRB 2015-12		12				45	4	
CPRB 2015-16		16				50	4	
CPRB 2015-20		20				55	4	
CPRB 2016-8	R 0.8	8	1.5	1.5	11 °	45	4	
CPRB 2016-12		12				45	4	
CPRB 2016-16		16				50	4	
CPRB 2016-20		20				55	4	
CPRB 2018-8	R 0.9	8	1.6	1.7	11 °	45	4	
CPRB 2018-12		12				45	4	
CPRB 2018-16		16				50	4	
CPRB 2018-20		20				55	4	
CPRB 2020-4	R 1	4	1.7	1.9	11 °	45	4	
CPRB 2020-6		6				45	4	
CPRB 2020-8		8				45	4	
CPRB 2020-10		10				45	4	
CPRB 2020-12		12				45	4	
CPRB 2020-14		14				50	4	
CPRB 2020-16		16				50	4	
CPRB 2020-20		20				55	4	
CPRB 2020-22		22				60	4	
CPRB 2020-25		25				65	4	
CPRB 2020-30		30				70	4	



Модель	Рабочий радиус R	Длина рабочей части $l_1$	Длина режущей части $l$	Диаметр шейки $d_1$	Угол конуса Bта	Общая длина L	Диаметр хвостов. d	Цена
CPRB 2030-8	R 1.5	8	2.5	2.9	11 °	60	6	
CPRB 2030-10		10				60	6	
CPRB 2030-12		12				60	6	
CPRB 2030-16		16				60	6	
CPRB 2030-20		20				70	6	
CPRB 2030-25		25				70	6	
CPRB 2030-30		30				70	6	
CPRB 2030-35		35				80	6	
CPRB 2040-10	R 2	10	3	3.8	11 °	70	6	
CPRB 2040-12		12				70	6	
CPRB 2040-16		16				70	6	
CPRB 2040-20		20				70	6	
CPRB 2040-25		25				70	6	
CPRB 2040-30		30				70	6	
CPRB 2040-35		35				80	6	
CPRB 2040-40		40				90	6	
CPRB 2040-45	45	90	6					
CPRB 2040-50	50	100	6					
CPRB 2050-20	R 2.5	20	3.5	4.8	11 °	70	6	
CPRB 2050-25		25				70	6	
CPRB 2050-30		30				80	6	
CPRB 2050-35		35				80	6	
CPRB 2060-30	R 3	30	6	5.8	-	80	6	
CPRB 2060-50		50			-	120	6	

## Режимы для фрезерования CPRB

Материал		Алюминиевые сплавы			Пластик		
Скорость		$V_c = 65 \sim 70\text{m/min}$			$V_c = 40 \sim 45\text{m/min}$		
Модель	Рабочий радиус (mm)	Обороты ( $\text{min}^{-1}$ )	Подача (mm/min)	$a_p$ (mm)	Обороты ( $\text{min}^{-1}$ )	Подача (mm/min)	$a_p$ (mm)
2004	R0.2	35,000	560	0.005 ~ 0.01	35,000	1,100	0.07 ~ 0.2
2005	R0.25	35,000	700	0.003 ~ 0.01	28,000	1,200	0.08 ~ 0.25
2006	R0.3	35,000	910	0.006 ~ 0.03	24,000	1,200	0.1 ~ 0.3
2008	R0.4	26,000	940	0.006 ~ 0.05	18,000	900	0.13 ~ 0.4
2010	R0.5	21,000	970	0.005 ~ 0.08	14,000	700	0.17 ~ 0.5
2012	R0.6	18,000	1,010	0.04 ~ 0.09	12,000	600	0.2 ~ 0.6
2014	R0.7	15,000	1,020	0.05 ~ 0.1	10,000	500	0.23 ~ 0.7
2015	R0.75	14,000	1,010	0.06 ~ 0.12	9,500	480	0.25 ~ 0.75
2016	R0.8	13,000	1,010	0.08 ~ 0.13	9,000	450	0.27 ~ 0.8
2018	R0.9	12,000	1,060	0.09 ~ 0.15	8,000	400	0.3 ~ 0.9
2020	R1.0	11,000	1,100	0.03 ~ 0.21	7,000	350	0.33 ~ 1
2030	R1.5	6,900	760	0.03 ~ 0.23	4,800	240	0.5 ~ 1.5
2040	R2.0	5,200	690	0.01 ~ 0.28	3,600	180	0.6 ~ 2
2050	R2.5	4,200	590	0.16 ~ 0.31	2,900	150	0.8 ~ 2.5
2060	R3.0	3,500	550	0.22 ~ 0.36	2,400	120	1 ~ 3

фрезерование пазов

$a_p$  : Осевая глубина (мм)

