



Размер R 2-10

CGB



Обрабатываемый материал ( наиболее подходящий, подходящий)

Материал										Рекомендуемое охлаждение — Подходящее охлаждение  Воздушное — Водная эмульсия	
Углеродистые стали S45C S55C	Легированные стали SK·SCM SUS	Упрочненные стали NAK HPM	Закаленные стали			Чугун	Алюминиевые сплавы	Графит	Медь		Пластик
			( ~ 55HRC )	( ~ 60HRC )	( ~ 65HRC )						



Общее количество моделей 13

Ед.изм. (мм)

Модель	Рабочий радиус	Длина реж. части	Общая длина	Диаметр хвостовика	Цена
CGB 2010	R0.5	5	60	4	
CGB 2015	R0.75	5	60	4	
CGB 2020	R1	10	70	4	
CGB 2025	R1.25	10	70	4	
CGB 2030	R1.5	15	80	4	
CGB 2040	R2	20	100	4	
CGB 2050	R2.5	20	100	5	
CGB 2060	R3	30	150	6	
* CGB 2070	R3.5	30	150	6	
CGB 2080	R4	40	150	8	
CGB 2100	R5	50	180	10	
* CGB 2110	R5.5	50	180	10	
CGB 2120	R6	55	200	12	

\*

## Режимы фрезерования для CGB(2-перьевая)

Материал		Графит	
Модель	Рабочий радиус ( mm )	Обороты ( min <sup>-1</sup> )	Подача ( mm/min )
2010	R0.5	15,000	150 ~ 220
2015	R0.75	15,000	240 ~ 360
2020	R1	15,000	300 ~ 450
2025	R1.25	15,000	550 ~ 800
2030	R1.5	15,000	900 ~ 1,350
2040	R2	15,000	900 ~ 1,350
2050	R2.5	15,000	1,200 ~ 1,800
2060	R3	15,000	1,500 ~ 2,200
2070	R3.5	9,100	1,500 ~ 2,200
2080	R4	8,000	1,500 ~ 2,200
2100	R5	6,500	1,500 ~ 2,200
2110	R5.5	6,000	1,500 ~ 2,200
2120	R6	5,300	1,500 ~ 2,200

Для чистового фрезерования

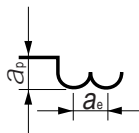
$$a_e = 0,7D$$

$$a_p = 0,3D$$

D : Рабочий диаметр (мм)

$a_p$  : Осевая глубина (мм)

$a_e$  : Радиальная глубина (мм)



Внимание: Следует удалять стружку чтобы предотвратить нагрев и воспламенение.  
Рекомендуется воздушное охлаждение.