



Размер R 0,2-1,5

C-CTB



Обрабатываемый материал (наиболее подходящий, подходящий)

Материал											Рекомендуемое охлаждение Подходящее охлаждение Водная эмульсия и масло — Воздушное
Углеродистые стали S45C S55C	Легированные стали SK·SCM SUS	Упрочненные стали NAK HPM	Закаленные стали			Чугун	Алюминиевые сплавы	Графит	Медь	Пластик	
			(~ 55HRC)	(~ 60HRC)	(~ 65HRC)						



Общее количество моделей 41

Ед.изм. (мм)

Модель	Рабочий радиус	Половина угла	Длина реж. части	Наибольший диаметр	Общая длина	Диаметр хвостовика	Цена
C-CTB 2004-6	R0.2	3 °	3	0.70	40	4	
C-CTB 2004-10		5 °		0.89	40	4	
C-CTB 2004-14		7 °		1.10	40	4	
C-CTB 2004-20		10 °		1.41	40	4	
C-CTB 2006-6	R0.3	3 °	3	0.89	40	4	
C-CTB 2006-10		5 °		1.08	40	4	
C-CTB 2006-14		7 °		1.28	40	4	
C-CTB 2006-20		10 °		1.58	40	4	
C-CTB 2010-1	R0.5	30	3	1.04	40	4	
C-CTB 2010-2		1 °		1.09	40	4	
C-CTB 2010-3		1 ° 30		1.13	40	4	
C-CTB 2010-4		2 °		1.18	40	4	
C-CTB 2010-6		3 °		1.26	40	4	
C-CTB 2010-10		5 °		1.45	40	4	
C-CTB 2010-14		7 °		6	2.36	40	4



Модель	Рабочий радиус	Половина угла	Длина реж. части	Наибольший диаметр	Общая длина	Диаметр хвостовика	Цена
C-CTB 2015-1	R0.75	30	6	1.59	40	4	
C-CTB 2015-2		1 °		1.68	40	4	
C-CTB 2015-3		1 °30		1.78	40	4	
C-CTB 2015-4		2 °		1.87	40	4	
C-CTB 2015-6		3 °		2.05	40	4	
C-CTB 2015-10		5 °		2.42	40	4	
C-CTB 2015-14		7 °		2.80	40	4	
C-CTB 2020-1	R1	30	8	2.12	40	4	
C-CTB 2020-2		1 °		2.24	40	4	
C-CTB 2020-3		1 °30		2.37	40	4	
C-CTB 2020-4		2 °		2.49	40	4	
C-CTB 2020-6		3 °		2.74	40	4	
C-CTB 2020-8		4 °		2.98	40	4	
C-CTB 2020-10		5 °		3.23	40	4	
C-CTB 2020-14	7 °	3.73	50	6			
C-CTB 2025-1	R1.25	30	10	2.65	45	4	
C-CTB 2025-2		1 °		2.81	45	4	
C-CTB 2025-3		1 °30		2.96	45	4	
C-CTB 2025-4		2 °		3.11	45	4	
C-CTB 2025-6		3 °		3.42	45	4	
C-CTB 2025-8		4 °		3.73	50	6	
C-CTB 2025-10		5 °		4.04	50	6	
C-CTB 2025-14-S6	R1.5	7 °	14.5	5.75	60	6	
C-CTB 2025-14		7 °	15	5.90	60	8	
C-CTB 2030-14-S6		R1.5	7 °	12.5	5.70	60	6
C-CTB 2030-14	7 °		15	6.34	60	8	

Режимы фрезерования для С-СТВ

Материал		(S50C)	NAK (~ 40HRC)		
		Углеродистые стали/Упрочненные стали			
Модель	Рабочий радиус (mm)	Обороты (min^{-1})	Подача (mm/min)	a_p (mm)	
2004	R0.2	20,000 ~ 32,000	400 ~ 500	0.008 ~ 0.01	
2006	R0.3	13,300 ~ 21,300	270 ~ 430	0.015 ~ 0.018	
2010	R0.5	13,000 ~ 19,000	350 ~ 450	0.04 ~ 0.09	
2015	R0.75	8,500 ~ 12,700	400 ~ 500	0.06 ~ 0.13	
2020	R1	6,400 ~ 9,600	400 ~ 600	0.08 ~ 0.16	
2025	R1.25	5,000 ~ 7,600	300 ~ 500	0.1 ~ 0.2	
2030	R1.5	4,200 ~ 7,600	200 ~ 300	0.12 ~ 0.25	

Параметры фрезерования пазов (мм)

a_p : Осевая глубина (мм)

